

# ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И КОРОНЧАТЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Минимальный заказ от 500р.  
Профессиональная консультация  
8 800 201 05 44



Москва  
Стандартинформ  
2900

**Поправка к ГОСТ 5918—73 Гайки шестигранные прорезные и корончатые класса точности В. Конструкция и размеры**

| В каком месте   | Напечатано | Должно быть |
|---|------------|-------------|
| Таблица 1, графа «Номинальный диаметр резьбы $d = 48$ », для крупного шага резьбы | 4,5        | 5           |

(ИУС № 8 2013 г.)

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ  
И КОРОНЧАТЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В**
**Конструкция и размеры**
**ГОСТ  
5918—73**

 Hexagon slotted and castle nuts, accuracy class B.  
Construction and dimensions

 МКС 71.040.30  
ОКП 45 9500

 Дата введения **01.01.74**

Настоящий стандарт распространяется на прорезные и корончатые шестигранные гайки класса точности В с диаметром резьбы от 4 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2664—89.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

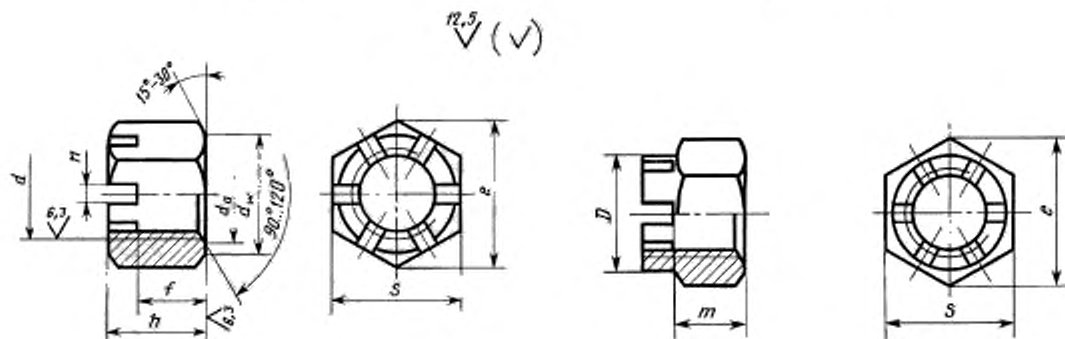
*Исполнение 1*
*Исполнение 2*


Таблица 1

| Номинальный диаметр резьбы $d$   |              | мм   |        |        |      |        |        |      |      |      |      |        |        |        |        |        |        |        |        |      |      |    |
|--|--------------|------|--------|--------|------|--------|--------|------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|----|
|  |              | 4    | 5      | 6      | 8    | 10     | 12     | 14   | 16   | (18) | 20   | (22)   | 24     | (27)   | 30     | (33)   | 36     | (39)   | 42     | 48   |      |    |
| Шаг резьбы   | крупный      | 0,7  | 0,8    | 1,0    | 1,25 | 1,5    | 1,75   | 2,0  | 2,0  | 2,5  | 2,5  | 2,5    | 3,0    | 3,0    | 3,5    | 3,5    | 4,0    | 4,0    | 4,5    | 4,5  |      |    |
|  | мелкий       | —    | —      | —      | 1,0  | 1,25   | 1,5    | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5    | 2,0    | 2,0    | 2,0    | 2,0    | 3,0    | 3,0    | 3,0    | 3,0  |      |    |
| Размер «под ключ» $S$  |              | 7    | 8      | 10     | 13   | 16     | 18     | 21   | 24   | 27   | 30   | 34     | 36     | 41     | 46     | 50     | 55     | 60     | 65     | 75   |      |    |
| Высота $h$   |              | 5,0  | 6,7    | 7,7    | 9,8  | 12,4   | 15,8   | 17,8 | 20,8 | 22,4 | 24,0 | 27,8   | 29,5   | 31,6   | 34,6   | 37,7   | 40,0   | 42,4   | 46     | 50   |      |    |
| Расстояние от опорной поверхности до основания прорези $f$ и коронки $т$ |              | 3,2  | 4,7    | 5,2    | 6,8  | 8,4    | 10,8   | 12,8 | 14,8 | 16,4 | 18,0 | 19,8   | 21,5   | 23,6   | 25,6   | 28,7   | 31,0   | 33,4   | 34,0   | 38,0 |      |    |
| $d_c$ , не менее   |              | 6,3  | 7,2    | 9,0    | 11,7 | 14,6   | 16,6   | 19,6 | 22,5 | 25,3 | 27,7 | 31,7   | 33,2   | 38,3   | 42,7   | 46,6   | 51,1   | 55,9   | 59,9   | 69,4 |      |    |
| Диаметр описанной окружности $e$ , не менее                              |              | 7,5  | 8,6    | 10,9   | 14,2 | 17,6   | 19,9   | 22,8 | 26,2 | 29,6 | 33,0 | 37,3   | 39,6   | 45,2   | 50,9   | 55,4   | 60,8   | 66,5   | 71,3   | 82,6 |      |    |
| Диаметр фаски $d_f$  | не менее     | 4    | 5      | 6      | 8    | 10     | 12     | 14   | 16   | 18   | 20   | 22     | 24     | 27     | 30     | 33     | 36     | 39     | 42     | 48   |      |    |
|  | не более     | 4,6  | 5,75   | 6,75   | 8,75 | 10,8   | 13,0   | 15,1 | 17,3 | 19,4 | 21,6 | 23,8   | 25,9   | 29,2   | 32,4   | 35,6   | 38,9   | 42,2   | 45,4   | 51,8 |      |    |
| Диаметр коронки $D$  |              | —    | —      | —      | —    | —      | —      | —    | 16   | 19   | 22   | 25     | 28     | 32     | 34     | 38     | 42     | 46     | 50     | 55   | 58   | 65 |
| Число прорезей   |              | 6    |        |        |      |        |        |      |      |      |      |        |        |        |        |        |        | 8      |        |      |      |    |
| Ширина прорези $л$   |              | 1,2  | 1,4    | 2,0    | 2,5  | 2,8    | 3,5    | 3,5  | 4,5  | 4,5  | 4,5  | 5,5    | 5,5    | 5,5    | 5,5    | 7,0    | 7,0    | 7,0    | 7,0    | 9,0  | 9,0  |    |
| Размер шпалита (рекомендуемый) по ГОСТ 397                               | Исполнение 1 | 1-12 | 1,2-12 | 1,6-16 | 2-20 | 2,5-25 | 3-2-32 | 4-36 | 4-40 | 5-45 | 5-50 | 6-3-63 | 6-3-63 | 6-3-71 | 6-3-71 | 6-3-71 | 6-3-71 | 6-3-71 | 6-3-71 | 8-80 | 8-90 |    |
|  | Исполнение 2 | —    | —      | —      | —    | —      | 3,2-25 | 4-32 | 4-36 | 5-40 | 5-45 | 6-3-50 | 6-3-50 | 6-3-63 | 6-3-63 | 6-3-63 | 6-3-63 | 6-3-63 | 6-3-63 | 8-71 | 8-80 |    |

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в приложении 2.

Пример условного обозначения гайки исполнения 1, диаметром резьбы  $d = 12$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 5, без покрытия:

Гайка М12—6Н.5 ГОСТ 5918—73

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, с покрытием 01, толщиной 9 мкм:

*Гайка 2М12 · 1,25—6Н.5.019 ГОСТ 5918—73*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4, 5).**

2. Резьба — по ГОСТ 24705.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3. Допускается выполнение фаски со стороны прорези или коронки.

3а. Форма дна прорези может быть плоской, скругленной или с фаской.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

4. Технические требования — по ГОСТ 1759.0.

5. Теоретическая масса гаек указана в приложении 1.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
Справочное

**Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы**

Таблица 2

| Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг |              | Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг |              |
|-------------------------------------|---------------------------------------|--------------|-------------------------------------|---------------------------------------|--------------|
|                                     | Исполнение 1                          | Исполнение 2 |                                     | Исполнение 1                          | Исполнение 2 |
| 4                                   | 1,099                                 | —            | 20                                  | 86,221                                | 79,795       |
| 5                                   | 1,767                                 | —            | 22                                  | 124,019                               | 114,744      |
| 6                                   | 3,295                                 | —            | 24                                  | 152,156                               | 140,738      |
| 8                                   | 7,027                                 | —            | 27                                  | 216,998                               | 199,130      |
| 10                                  | 14,030                                | —            | 30                                  | 301,228                               | 275,592      |
| 12                                  | 20,881                                | 18,326       | 33                                  | 409,503                               | 377,149      |
| 14                                  | 32,176                                | 28,079       | 36                                  | 505,760                               | 466,689      |
| 16                                  | 46,404                                | 42,099       | 39                                  | 670,44                                | 614,836      |
| 18                                  | 62,596                                | 59,875       | 42                                  | 800,488                               | 728,350      |
|                                     |                                       |              | 48                                  | 1192,376                              | 1079,830     |

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 4).**

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
Справочное

Таблица 3

|   | мм   |      |      |      |
|---|------|------|------|------|
| Номинальный диаметр резьбы $d$              | 10   | 12   | 14   | 22   |
| Размер «под ключ» $S$                       | 17   | 19   | 22   | 32   |
| Диаметр описанной окружности $e$ , не менее | 18,7 | 20,9 | 23,9 | 35,0 |
| $d_w$ , не менее                            | 15,5 | 17,2 | 20,1 | 29,5 |

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 4).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.01.73 № 141
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2664—89  
Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 4032—79, ИСО 4035—79 в части размеров «под ключ»
4. ВЗАМЕН ГОСТ 5918—62

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 397—79                             | 1            |
| ГОСТ 1759.0—87                          | 4            |
| ГОСТ 24705—2004                         | 2            |

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)
7. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в сентябре 1979 г., декабре 1981 г., октябре 1984 г., марте 1989 г., марте 1990 г. (ИУС 10—79, 2—82, 1—85, 6—89, 7—90)

**Поправка к ГОСТ 5918—73 Гайки шестигранные прорезные и корончатые класса точности В. Конструкция и размеры**

| В каком месте   | Напечатано | Должно быть |
|---|------------|-------------|
| Таблица 1, графа «Номинальный диаметр резьбы $d = 48$ », для крупного шага резьбы | 4,5        | 5           |

(ИУС № 8 2013 г.)