ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШУРУПЫ

ГОСТ 1144—80 (СТ СЭВ 2329—80)
ГОСТ 1145—80 (СТ СЭВ 2327—80)
ГОСТ 1146—80 (СТ СЭВ 2328—80)
ГОСТ 1147—80 (СТ СЭВ 2331—89)

Издание официальное

БЗ 5—97

МикроКрепеж
Минимальный заказ от 500р.
Профессиональная консультация
+7 965 379-38-88

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 621.882.215.091.6:006.354 Группа Г32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШУРУПЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

Конструкция и размеры

Countersunk head wood screws.
Construction and dimensions

ГОСТ 1145—80

(СТ СЭВ 2327—80)

Дата введения 1982—01—01

1. Настоящий стандарт распространяется на шурупы с потайной головкой с диаметром стержня от 1,6 до 10 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2327.

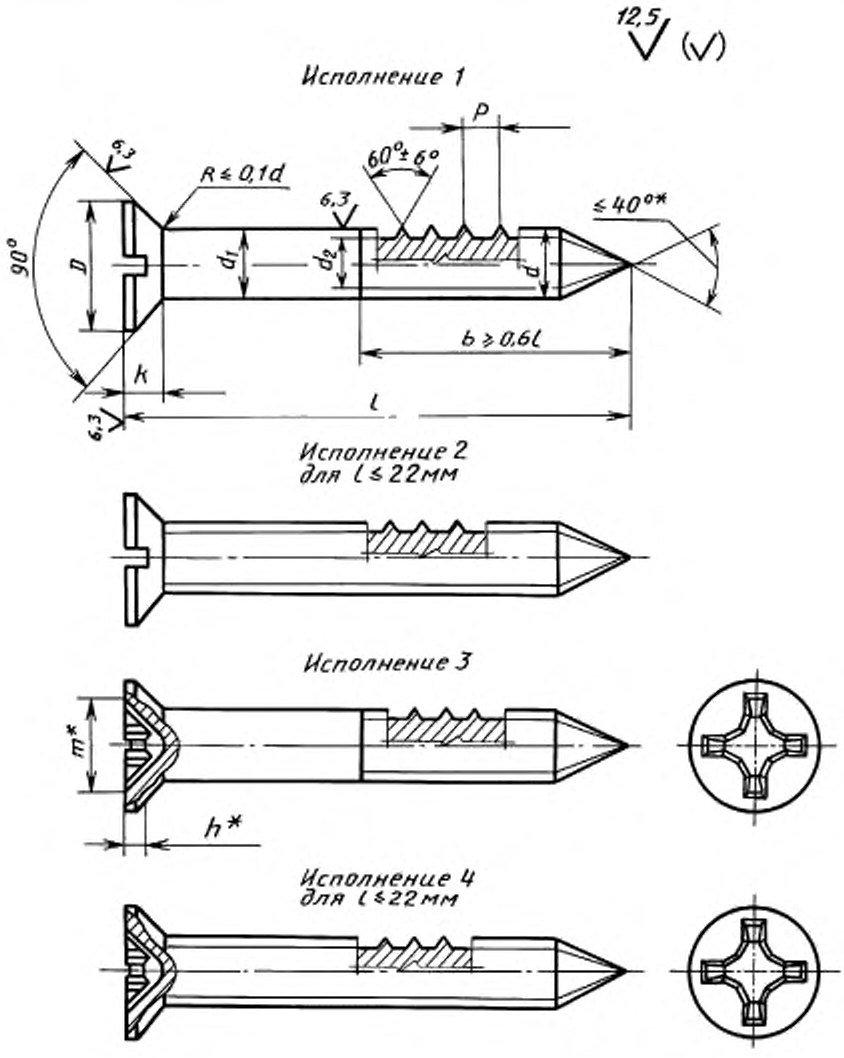
Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

2. Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



* Размеры для справок.

Таблица 1

мм

Диаметр резьбы d (пред. откл. h_{14})		1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
Внутренний диаметр резьбы d_2, не более		1,1	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0
Шаг резьбы P (пред. откл. ± 0,2 P)		0,8	1,0	1,25	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,5	4,5
Диаметр головки D		3,0	3,8	4,7	5,6	6,5	7,4	9,2	11,0	14,5	18,0
Высота головки K, не более		0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5
Номер крестообразного шлица		—	0	1		2			3		4
Диаметр крестообразного шлица m		—	2	2,7	2,8	4,0	4,3	4,6	6,5	7,5	9,7
Глубина крестообразного шлица h, не более		—	1,1	1,4	1,5	1,7	2,0	2,3	2,7	3,7	4,6
Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	не более	—	1,2	1,55	1,7	2,0	2,3	2,6	3,3	4,3	5,4
	не менее	—	0,9	1,25	1,4	1,5	1,8	2,1	2,8	3,8	4,9

Таблица 2

мм

Длина шурупа l	Диаметр шурупа d									
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
7				—	—	—	—	—	—	—
10						—	—	—	—	—
13								—	—	—
16	—							—	—	—
(18)	—	—							—	—
20	—	—	Стандартные данные						—	—
(22)	—	—							—	—
25	—	—							—	—
30	—	—	—						—	—
35	—	—	—	—					—	—
40	—	—	—	—					—	—
45	—	—	—	—	—				—	—
50	—	—	—	—	—					—
60	—	—	—	—	—					—
70	—	—	—	—	—	—				—
80	—	—	—	—	—	—	—			
90	—	—	—	—	—	—	—			
100	—	—	—	—	—	—	—			

Примечание. Длины шурупов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения шурупа исполнения 1, диаметром $d = 3$ мм, длиной $l = 20$ мм из низкоуглеродистой стали без покрытия:

Шуруп 1—3 × 20 ГОСТ 1145—80

То же, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановления, хроматированным

Шуруп 1—3 × 20.016 ГОСТ 1145—80

То же, исполнения 2, из коррозионностойкой стали, без покрытия

Шуруп 2—3 × 20.2 ГОСТ 1145—80

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Шлицы прямые — по ГОСТ 24669, крестообразные — по ГОСТ 10753.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3а. Диаметр гладкой части стержня d_1 должен быть не менее диаметра под накатку резьбы или не превышать номинального значения наружного диаметра резьбы шурупа.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 1147.

5. Теоретическая масса шурупов указана в приложении 1.

6. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготовлять шурупы с допусками по приложению 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

МАССА СТАЛЬНЫХ ШУРУПОВ

Длина шурупа *l*, мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кг, при номинальном диаметре резьбы *d*, мм									
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
7	0,09	0,14	0,21	—	—	—	—	—	—	—
10	0,12	0,20	0,30	0,42	0,57	—	—	—	—	—
13	0,16	0,25	0,39	0,56	0,75	0,97	1,45	—	—	—
16	—	0,31	0,48	0,69	0,93	1,20	1,81	—	—	—
18	—	—	0,54	0,77	1,04	1,35	2,06	2,89	—	—
20	—	—	0,60	0,86	1,16	1,51	2,30	3,24	—	—
22	—	—	0,66	0,95	1,28	1,66	2,54	3,58	—	—
25	—	—	0,75	1,08	1,46	1,89	2,90	4,10	—	—
30	—	—	—	1,30	1,75	2,28	3,51	4,97	—	—
35	—	—	—	—	2,05	2,66	4,11	5,84	—	—
40	—	—	—	—	2,34	3,05	4,72	6,70	—	—
45	—	—	—	—	—	3,43	5,30	7,57	—	—
50	—	—	—	—	—	3,82	5,93	8,43	14,75	—
60	—	—	—	—	—	4,59	7,14	10,16	17,80	—
70	—	—	—	—	—	—	8,35	11,90	20,85	—
80	—	—	—	—	—	—	—	13,63	23,90	36,97
90	—	—	—	—	—	—	—	15,36	26,96	41,72
100	—	—	—	—	—	—	—	17,09	30,01	46,47

Примечание. Для определения массы шурупов из латуни массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 1,08.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ДОПУСКИ ДЛЯ ШУРУПОВ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ ПО СИСТЕМЕ ЕСДП СЭВ И ОСТ

Поля допусков	
по ЕСДП СЭВ	по системе ОСТ
h14 j_s17	B_7 CM_{10}

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   В.Г. Вильде, Р.В. Жирова, Т.М. Хлопунова, Т.Е. Юрченко

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.80 № 3274**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2327—80**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 1145—70**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1147—80	4
ГОСТ 10753—86	3
ГОСТ 24669—81	3
СТ СЭВ 2327—80	1

6. **Проверен в 1990 г. Постановлением Госстандарта от 29.03.91 № 406 снято ограничение срока действия**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1981 г., марте 1991 г. (ИУС 3—82, 6—91)**